

## ЛУКОЙЛ СТАБИО PLUS 68

Высококачественное синтетическое компрессорное масло

### Спецификации

- DIN 51506 (VDL)
- ISO 6521-2 DAI

### Описание продукта

Компрессорное масло на основе базовых масел, произведенных по синтетической технологии, и специализированного высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает отличными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

### Область применения

Рекомендуется для применения в винтовых и пластинчатых компрессорах высокой мощности. Обеспечивает увеличенный интервал замены относительно минеральных компрессорных масел.

### Преимущества

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая термоокислительная стабильность

#### УЛУЧШЕННЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Надёжная эксплуатация в условиях низких температур

#### ОТЛИЧНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ С МАТЕРИАЛАМИ УПЛОТНЕНИЙ

Не оказывает воздействия на резиновые шланги и уплотнения

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО PLUS 68, СТО 79345251-360-2023

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

| Наименование показателя                                | Метод испытания                     | Значение |
|--|-------------------------------------|----------|
| Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>                 | ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052 | 860      |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445                 | 9,2      |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с  | ГОСТ 33 / ASTM D445                 | 63,0     |
| Индекс вязкости  | ГОСТ 25371                          | 124      |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С               | ГОСТ 4333 / ASTM D92                | 244      |
| Деэмульгирующие свойства при 54 °С                     | ASTM D1401 / ISO 6614               |          |
| - время расслоения, мин                                |                                     | 25       |
| - объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл                |                                     | 40-37-3  |
| Склонность к пенообразованию / стабильность пены       | ASTM D892                           |          |
| - при 24 °С, мл  |                                     | 0/0      |
| - при 94 °С, мл  |                                     | 10/0     |
| - при 24 °С после теста при 94 °С, мл                  |                                     | 0/0      |
| Температура застывания, °С                             | ГОСТ 20287 (метод Б)                | -40      |
| Индукционный период окисления RPVOT, мин               | ASTM D2272                          | 1 300    |