



Grease Poly ALN

Органическая смазка на основе синтетических базовых масел с высоким индексом вязкости

Описание

Высокопроизводительная многоцелевая смазка, разработанная с применением инновационных органических загустителей, обеспечивает высокую химическую и тепловую стабильность, что позволяет применять продукт в широком диапазоне температур. В сочетании с базовыми синтетическими маслами высокой вязкости смазка Poly ALN обеспечивает высокий уровень смазываемости и устойчивость к старению.

Области применения

- Подшипники, работающие на средних и высоких скоростях.
- Подшипники, работающие при отрицательных температурах
- Подшипники электродвигателей
- Подшипники вентиляторов, газодувок и насосов
- Подшипники печных конвейеров и вагонеток сушильных камер
- Подшипники конвейерных лент

- Подшипники и соединители цепей, работающих в условиях перепадов температур
- Подшипники скольжения и шарнирные соединения типа пластик-пластик и пластик-металл
- Смазка проволочных направляющих, пластиковых подшипников

Преимущества

- Широкий диапазон рабочих температур
- Длительный срок службы, снижение времени техобслуживания и межремонтных интервалов
- Высокая стойкость к окислению
- Защита от ржавчины и коррозии
- Не смывается водой
- Высокая точка каплепадения
- Низкий уровень отделения масла, не загрязняет обмотку электродвигателей
- Легко перекачивается при низких температурах



Физические свойства

| | Метод | ALN 0 | ALN 2 |
|--|-------------|----------------|-----------|
| Цвет | | Синий | |
| Загуститель | | Тетра-мочевина | |
| Базовое масло | | ПАО | |
| Вязкость базового масла @ 40 °C, cSt | | 100 | 100 |
| Удельный вес @ 25 °C, g/cm ³ | | 0,875 | 0,875 |
| Рабочая Пенетрация 60W, x 0,1 mm | ASTM D217 | 280-320 | 340-360 |
| Точка каплепадения, °C | ASTM D566 | 250 | 250 |
| Отделение масла @ 18hr/40 °C, % | DIN 51817 | 1 | 2,5 |
| NLGI класс | DIN 51818 | 0/1 | 2 |
| Пенетрация покоя @ 25 °C, x 0,1 mm | ASTM D217 | 365-395 | 255-295 |
| Зольность, % | ASTM D482 | 0,05 | 0,05 |
| Давление подачи @ -35 °C, mbar, max | DIN 51805 | 1500 | 1500 |
| Отделение масла 7 дней/40 °C, % | DIN 51817 | 4 | 4 |
| Отделение масла 30часов/100 °C, % | FTM 791.321 | 1 | 1 |
| EMCOR тест на коррозию | DIN 51802 | 1 | 1 |
| Коррозия на медной пластине, 24ч/100°C | ASTM D4048 | 1b | 1b |
| Водозащита, 3hr/90 °C | DIN 51807 | 0 | 0 |
| Соппротивление смыванию, 1hr/80 °C, % | ASTM D1264 | 1,5 | 1,5 |
| Окислительная стабильность, 100hr/100 °C, bar | ASTM D942 | 0,1 | 0,1 |
| Потери на испарение, 22hr/100 °C, % | ASTM D972 | 0,25 | 0,25 |
| Потери на испарение, 48hr/150 °C, % | G041 | 3 | 3 |
| Четырехшариковая машина | IP-239 | | |
| • нагрузка, kg | | 180 | 180 |
| • Диаметр следа 1'/80 kg, mm | | 0,70 | 0,70 |
| SRV тест @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm шар | ASTM D5706 | | |
| • минимум | | 0,110 | 0,110 |
| • Максимум | | 0,125 | 0,125 |
| • Конечный результат | | 0,120 | 0,120 |
| • Диаметр следа, mm | | 0,50 | 0,50 |
| EP Тест на максимальную нагрузку, N | | 500 | 500 |
| SKF-ROF тест на срок службы @ 160 °C, 10 000 rpm, L50, hours | | 700 | 700 |
| Рабочий диапазон температур, °C | | -50 – 180 | -50 – 180 |